

期待与您合作!

地址: 湖南省长沙市长沙县开元中路41号开源鑫贸大楼

E-mail: GaoFeng@HunanHengde.com

网址: www.HunanHengde.com

联系方式: 0731-85252733 15308468800



ENTERPRISE BROCHURE

企业宣传册

湖南恒德环保设备有限公司

HUNAN HENGDE ENVIRONMENTAL PROTECTION EQUIPMENT CO.,LTD



公司简介

COMPANY PROFILE

湖南恒德环保设备有限公司（前身为长沙恒德机械设备有限公司）成立于2005年，是一家集混凝土行业环保设备方案设计、科研开发、生产销售、设备安装和售后服务于一体的专业型高科技企业，是混凝土行业环保设备的骨干厂家之一。公司主营产品为砂石分离及污水处理系统、喷雾降尘系统、气力输送系统、工程洗车机和布袋除尘器。

公司总部位于誉有工程机械之都的湖南长沙，拥有现代化的标准厂房，智能化、信息化的生产制造设备，先进的生产工艺，完善的计量检测设备，严格的质量管理体系以及覆盖全国的大型营销网络，拥有一支技能专业、服务高效的安装调试和售后保障团队，致力于为客户提供完整的污水、废料、噪音和粉尘成套解决方案，推动混凝土企业向绿色、清洁、节能的生产模式转型升级。

公司已通过ISO9001、ISO14001及ISO45001认证，获得多项实用新型专利授权，另提交申请的三项发明和多项实用新型专利获得受理，并且公司已申报高新技术企业。

“

高效
优质
诚信
规范

”

企业文化

CORPORATE CULTURE

一、企业之道

恒，德之固也

一个人坚守德操，持久不变，就能使高尚的道德长存。

恒心恒德，德以恒固。

顺应自然，社会，和人类客观规律去做事，

必无往不利，百事可成！

二、核心价值观

高效优质 诚信规范

三、品牌（服务）理念

质量为本，缔造精品，客户至上，超越满意

四、企业宗旨

以恒心铸产品，以诚德创价值



目录

CATALOGUE

01

砂石分离系统

- 1 1.分体式砂石分离系统(高端机型)
- 3 2.分体式砂石分离系统(高端机型带浆水罐)
- 5 3.半分体式砂石分离零排放系统 (旋流)
- 7 4.半分体式砂石分离系统
- 9 5.一体式砂石分离系统
- 11 6.压滤系统
- 12 7.细砂分离系统

02

抑尘系列产品

- 13 1.雾桩
- 15 2.料场喷雾
- 17 3.脉冲布袋除尘器

03

工程洗车机

- 19 1.嵌入式洗车机
- 21 2.龙门式洗车机
- 23 3.工程洗轮机

04

粉体输送系统

- 24 1.粉体输送系统
- 25 公司案例
- 27 公司资质
- 27 合作伙伴
- 28 售后服务

砂石分离系统

1.分体式砂石分离系统（高端机型）
型号：HDSF-FT60A

系统组成

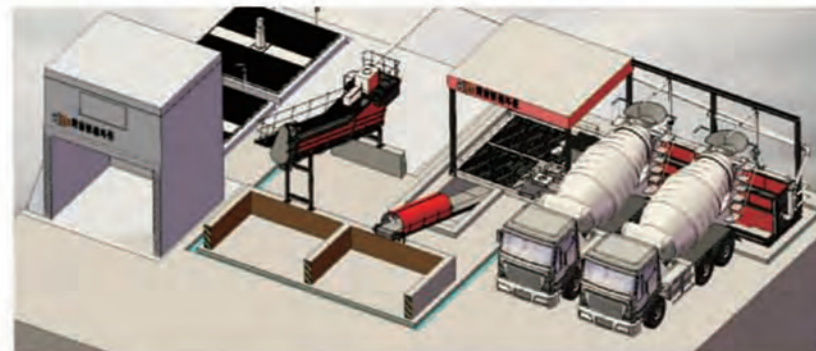
- (1) 接料槽
- (2) 振动筛
- (3) 螺旋输送机
- (4) 皮带输送机
- (5) 浆水浓度自动控制
- (6) 搅拌系统
- (7) 控制系统

技术参数

序号	项目名称	参数	单位
1	砂石分离能力	50-60	t/h
2	分离最大骨料粒径	50	mm
3	混凝土处理能力	25-30	m ³ /h
4	废水处理能力	3	m ³ /min
5	搅拌器数量	4	套
6	同时洗车数量	2	台
7	总功率	≈100	KW

特点

- 1、安装快速，布局可根据场地调整。
- 2、高效快速分离，工作效率远超传统砂石分离机。
- 3、稳定可靠，自动化程度高，最大限度地减少用工量。
- 4、PLC自动化控制，操作简单，维修更方便。
- 5、远程监控，随时随地查看设备状态及实时数据(选配)
- 6、优化工艺流程，克服了现有砂石分离机大量方堵料的弊端。
- 7、可存储场地污水，使场地更整洁。
- 8、无斜坡设计，司机更方便，安全。
- 9、采用全自动感应式和手动操作洗车式两种模式。





2.分体式砂石分离系统（高端机型带浆水罐） 型号：HDSF-FT60B

系统组成

- (1) 接料槽
- (2) 振动筛
- (3) 螺旋输送机
- (4) 皮带输送机
- (5) 浆水浓度自动控制
- (6) 浆水罐（含搅拌系统）
- (7) 控制系统

技术参数

序号	项目名称	参数	单位
1	砂石分离能力	50-60	t/h
2	分离最大骨料粒径	50	mm
3	混凝土处理能力	25-30	m ³ /h
4	废水处理能力	3	m ³ /min
5	搅拌器数量	3	套
6	浆水罐数量	2	个
7	同时洗车数量	2	台
8	总功率	≈114.5	KW

特点

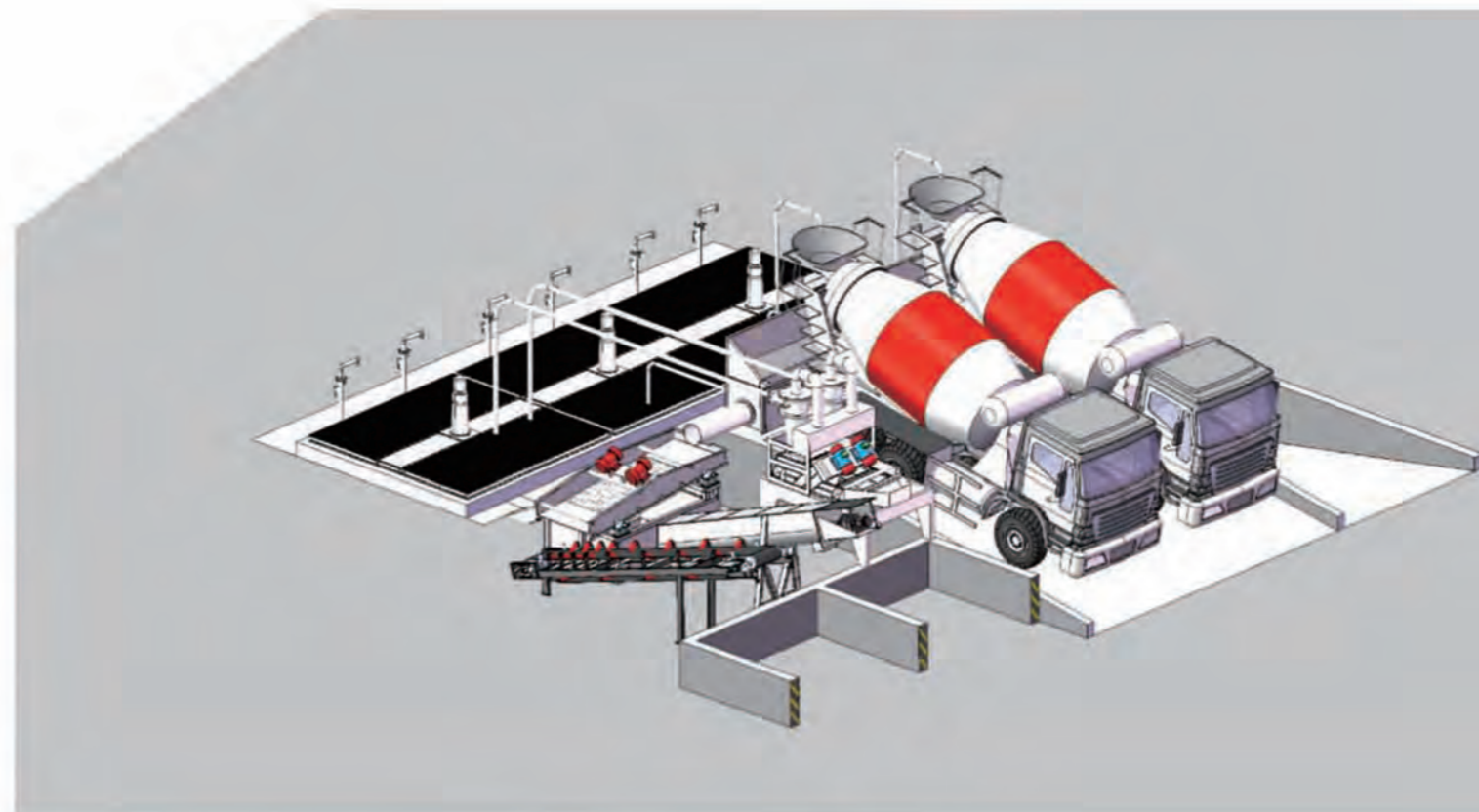
- 1、安装快速，布局可根据场地调整。
- 2、高效快速分离，工作效率远超传统的砂石分离机。
- 3、稳定可靠，自动化程度高，最大限度地减少用工量。
- 4、远程控制，通过PLC自动化控制，操作简单，维修更方便。
- 5、远程监控，随时随地查看设备状态及实时数据（选配）
- 6、优化工艺流程，克服了现有砂石分离机大方量堵料的弊端。
- 7、整体美观大气，减少基础建设。
- 8、增加污水存储量。
- 9、无斜坡设计，司机更方便，安全。
- 10、采用全自动感应式和手动操作洗车式两种模式。



3. 半分体式砂石分离零排放系统（旋流） 型号：HDSF-LP50

系统组成

- (1) 接料槽
- (2) 振动筛
- (3) 螺旋输送机
- (4) 皮带输送机
- (5) 零排放系统
- (6) 搅拌系统
- (7) 控制系统



技术参数

序号	项目名称	参数	单位
1	砂石分离能力	40-50	t/h
2	分离最大骨料粒径	50	mm
3	混凝土处理能力	20-25	m ³ /h
4	废水处理能力	3	m ³ /min
5	搅拌器数量	3	套
6	同时洗车数量	2	台
7	总功率	≈113.2	KW

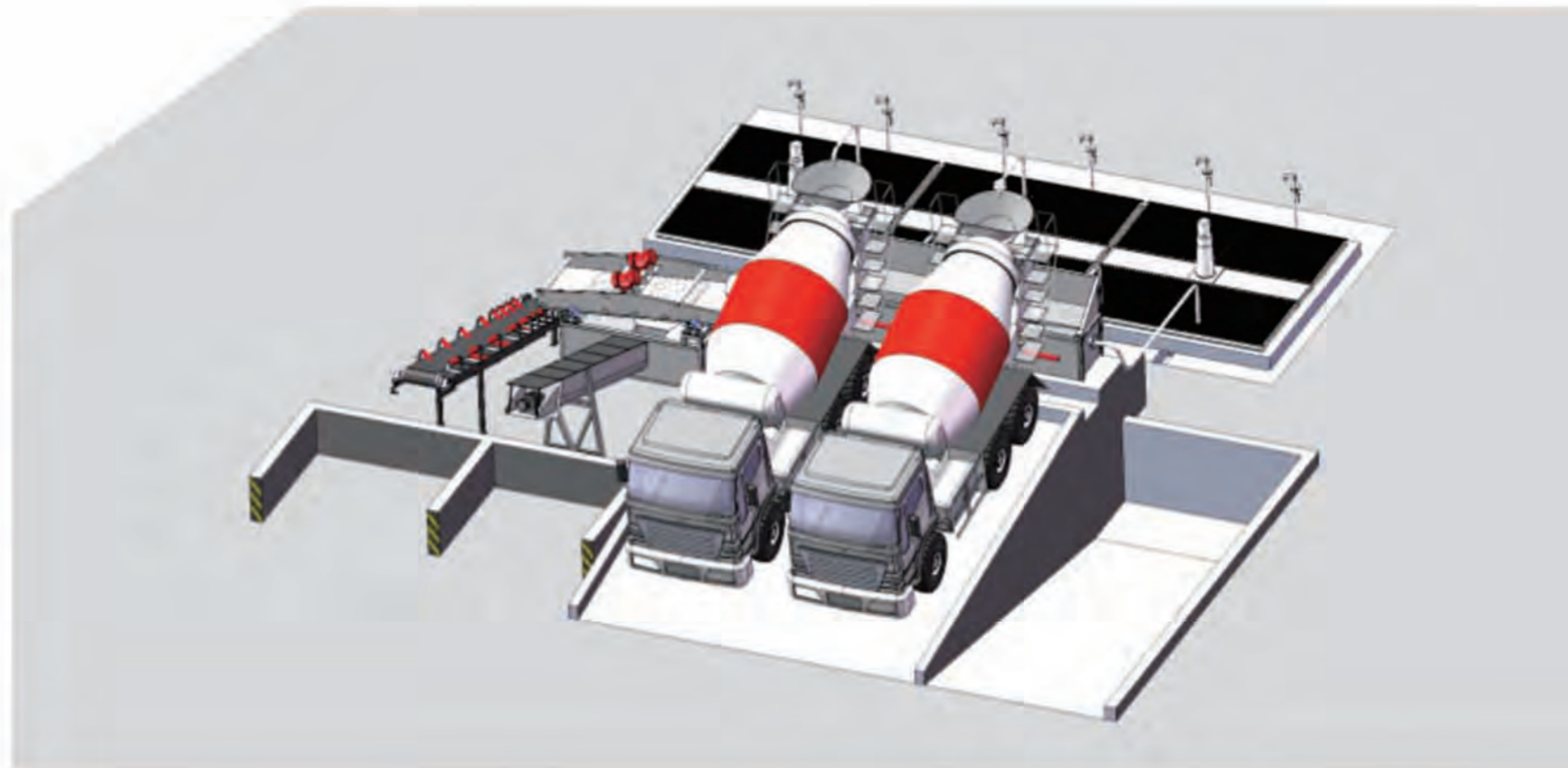
特点

- 1、采用半分体设计，工作效率超过一般的砂石分离机。
- 2、安装快速，布局可根据场地调整。
- 3、PLC自动化控制，操作简单，维修更方便。
- 4、半分体设计，大概率降低大方量堵料风险。
- 5、一次性分离砂石料，洗料效果显著。
- 6、振动筛板框采用高强螺栓连接。
- 7、操作简单、维修方便。
- 8、采用全自动感应式和手动操作洗车式两种模式。
- 9、采用零排放配置，资源可持续利用。

4. 半分体式砂石分离系统 型号：HDSF-FT50

系统组成

- (1) 接料槽 (2) 振动筛 (3) 螺旋输送机
(4) 皮带输送机 (5) 搅拌系统 (6) 控制系统



技术参数

序号	项目名称	参数	单位
1	砂石分离能力	40-50	t/h
2	分离最大骨料粒径	50	mm
3	混凝土处理能力	20-25	m ³ /h
4	废水处理能力	3	m ³ /min
5	搅拌器数量	3	套
6	同时洗车数量	2	台
7	总功率	≈95.2	KW

特点

- 1、采用半分体设计，工作效率超过一般的砂石分离机。
- 2、安装快速，布局可根据场地调整。
- 3、PLC自动化控制，操作简单，维修更方便。
- 4、半分体设计，大概率降低大分量堵料风险。
- 5、一次性分离砂石料，洗料效果显著。
- 6、振动筛板框采用高强螺栓连接。
- 7、操作简单、维修方便。
- 8、采用全自动感应式和手动操作洗车式两种模式。

5. 振动式砂石分离系统 型号: HDSF-ZD02

系统组成

- (1) 接料槽 (2) 振动筛 (3) 螺旋输送机
(4) 搅拌系统 (5) 控制系统

技术参数

序号	项目名称	参数	单位
1	砂石分离能力	40-50	t/h
2	分离最大骨料粒径	50	mm
3	混凝土处理能力	20-25	m ³ /h
4	废水处理能力	3	m ³ /min
5	搅拌器数量	2	套
6	同时洗车数量	2	台
7	总功率	≈55	KW



特点

- 1、高效砂石分离，稳定可靠。
- 2、结构紧凑、合理,占地面积做到最小。
- 3、自动化程度高，最大限度地减少用工量。
- 4、一次性分离砂石料，洗料效果显著。
- 5、振动筛板框采用高强螺栓连接。
- 6、操作简单、维修方便。
- 7、采用全自动感应式和手动操作洗车式两种模式。

6. 压滤系统

型号：HD-YL40、HD-YL60、
HD-YL80、HD-YL100

HD-YL60 技术参数

序号	项目名称	参数	备注
1	过滤面积	60m ²	实际过滤面积
2	滤室容积	902L	
3	过滤压力	≤0.6Mpa	
4	工作行程	850mm	油缸工作行程
5	液压电机功率	2.2KW	
6	液压站工作压力	≤25Mpa	

特点

- 1、高效压滤,有效降低浆水浓度;
- 2、采用定制的多层滤板,满足大流量压滤需求;
- 3、自动残渣排放,集中处理;
- 4、多重自锁机构,避免误动作,安全省心。



7. 细砂分离系统 型号：HD-XSFL250

技术参数

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	细砂旋流器	DN250	套	2	细砂分离
2	脱水筛	外形尺寸: 2.1mx1.55mx2.5m	套	1	砂水分离
3	渣浆泵	7.5kw	台	2	抽取浆水
4	液位传感器	FQS	个	1	浮球液位计 控制液位高度
5	水泵吊架	Q235	台	1	方便调整水泵位置



抑尘系列产品

1. 雾桩 型号: HDWZ-T106

技术参数

设备尺寸	5-10m
过滤系统	二级过滤
射程半径	10-20m
耗水量	30L/min
控制方式	手动、连接扬尘监测系统自动、时间间隔
功率	4KW
高压旋转喷头	360度可调

特点

- 1、本系统使用高压主机，雾化效果佳，用水量少，节约水资源。
- 2、安装方便，水源使用以市政自来水为介质。
- 3、全自动化智能化控制，减少用工率，提高作业效率。
- 4、地面不积水，不对交通产生任何影响。
- 5、减少降尘防霾运营成本。
- 6、系统降尘除霾效果显著，可非常有效地控制场地和道路扬尘。





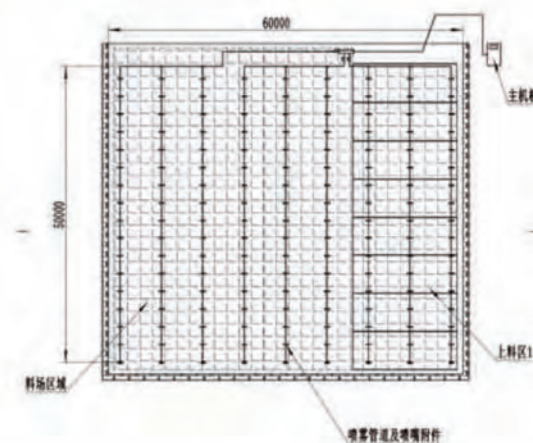
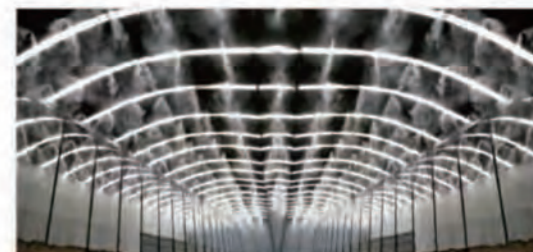
2.料场喷雾 型号：HD-PW3000

技术参数

序号	项目名称	参数	备注
1	适用面积	3000m ²	超出面积需增配主机
2	喷射流量	单个喷嘴2.5L/h	
3	加压方式	高压柱塞泵加压	
4	功率	7.5KW	
5	压力	2~7Mpa	
6	控制模式	手动/定时控制式	也可浓度感应式

特点

- 1、适用范围大，HD-PW3000型喷雾降尘加湿设备适用于面积约3000平方米的区域的厂房、仓库、料场的降尘、加湿。
- 2、喷嘴防堵塞，HD-PW3000型喷雾降尘加湿设备利用高压水小孔雾化原理，通过高压水泵将清洁水源从喷头小孔喷出，形成微细的水雾来减少喷嘴易堵塞的问题。
- 3、降低温度，水雾包裹空气中漂浮的粉尘逐渐降落到地面，从而达到降尘的作用;同时随着空气中水雾的增加，空气湿度加大，空气的温度也随之降低。



3.脉冲布袋除尘器
型号: HD-CC36



技术参数

型号	16袋	24袋	36袋
外形尺寸	800x800x3800	800x1100x3800	1200x1200x3800
过滤面积	≈26.76m ²	≈40.1m ²	≈60.22m ²
除尘率	99%	99%	99%
滤袋尺寸	133x2000mm	133x2000mm	133x2000mm
风机功率	1.5kw	2.2kw	3kw

特点

- 1、产品采用优质过滤布。
- 2、超大过滤面积。
- 3、可选用集中控制系统。
- 4、可选配风机工作状态实时监控系统。
- 5、高效除尘，轻松管理。

工程洗车机

1. 嵌入式洗车机 型号: HD-GCXC30A

技术参数

设备尺寸	5000x1500x5000
清洗方式	车辆通过自动感应式, 摆动喷射
喷头数量	50个
耗水量	60L/min
控制方式	红外感应, 人机界面
功率	7.5KW
扬程	138m

特点

- 1、安装在卸料口门口, 不需要占用搅拌站额外场地。
- 2、全自动清洗, 无需人工操作。
- 3、清洗时间短, 30秒清洗完毕。
- 4、节能环保清水循环利用, 节约用水。
- 5、设备牢固耐用使用周期长, 可随搅拌站一起转场。
- 6、运输安装简便, 快速投入使用。
- 7、专业清洗混凝土运输车辆, 彻底解决工程车辆对城市道路的污染。
- 8、独特造型, 经典设计, 专业的防锈处理, 持久性强。



2.龙门式洗车机
型号：HD-GCXC30B



技术参数

设备尺寸	5000x4600x5300
清洗方式	车辆通过自动感应式，摆动喷射
喷头数量	60个
耗水量	150L/min
控制方式	红外感应，人机界面
功率	15KW
扬程	138m

特点

- 1、专业清洗混凝土运输车辆。
- 2、安装简单,操作方便。
- 3、彻底解决工程车辆对城市道路的污染。
- 4、独特造型,经典设计。
- 5、自动排泥(选择)。
- 6、专业的防锈处理,持久耐用。
- 7、污水循环利用,节约大量水资源。
- 8、可适应不同的工作场地,转场方便。

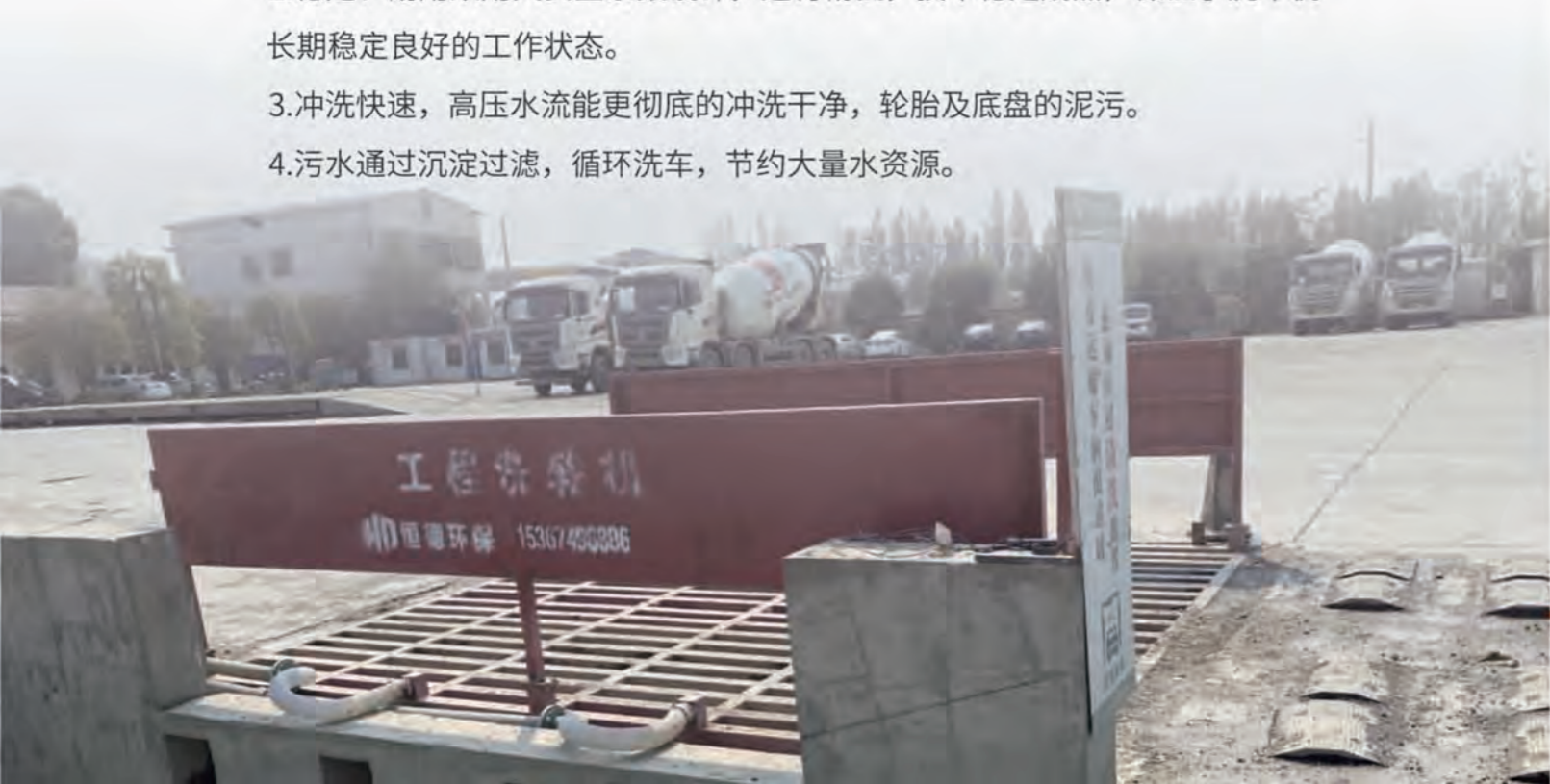
3.工程洗轮机 型号：HD-XL3700

技术参数

外形尺寸	2300/3000/4600/6000/9000/12000x3700x1200
电机功率	7.5KW
洗车时间	20s (可调)
清洗方式	底座、侧面喷射式
控制方式	车辆通过自动感应式
冲洗压力	3-5Kg/cm ²
扬程	22m

特点

- 1.经济节能、设计合理，自动感应式设计，无需人工操作。
- 2.稳定、耐用采用大安全系数设计，选材精良，技术稳定成熟，保证了洗车机长期稳定良好的工作状态。
- 3.冲洗快速，高压水流能更彻底的冲洗干净，轮胎及底盘的泥污。
- 4.污水通过沉淀过滤，循环洗车，节约大量水资源。

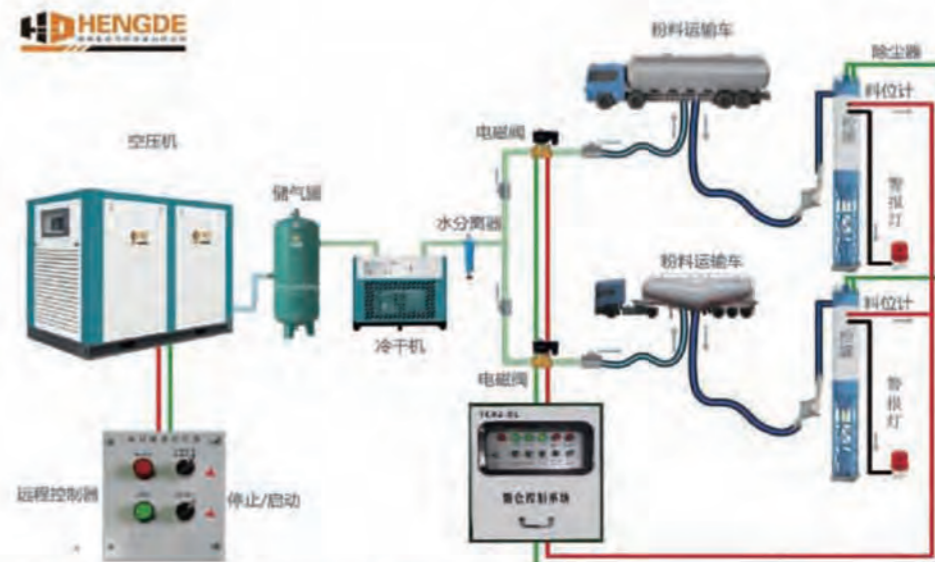


粉体输送系统

1.粉体输送系统 型号：HD-FTSS37/45

特点

- 1、提效增益更环保：系统用电耗取代油耗，降低成本提升输送效率，同时减少车辆的尾气排放，提升经济效益和环保效益。
- 2、减少噪音：系统作业时，噪音由原来的100分贝以上降至极低的70分贝以内，卸料作业不再因扰民而受时间限制，能实现24小时卸料和无人值守。
- 3、防止过量过压，解决粉尘污染：多层压力防护与料位联控功能，有效杜绝因过压过量导致的安全隐患，同时解决筒仓粉尘污染问题。
- 4、进料防打错:通过筒仓控制系统的独立匹配功能有效杜绝司机打错料的问题。



备注：进料管理系统、料位计、压力开关均为选配装置，标准配置开放料位计满仓停机保护接口，需要客户自行连接。

公司案例

砂石分离及污水处理设备岳阳建工现场实景



砂石分离及污水处理设备张家界万众实业现场实景



分体式砂石分离系统(高端机型带浆水罐)长沙宏强客户现场



砂石分离及污水处理设备湘坪商砼有限公司现场实景



砂石分离及污水处理设备永州诚勇搅拌站现场实景



岳阳建工嵌入式洗车机现场实景长沙华悦砂石分离机现场实景



公司资质



售后服务



合作伙伴



产品质量承诺

- ◆ 专业技术人员开发设计，为客户提供专业定制；
- ◆ 公司实行“全员质量管理”，保证产品的生产质量；
- ◆ 产品选用优质原材料制作，所有配件均从品牌厂家采购；
- ◆ 保证本公司产品所有零配件的供应。

售后服务承诺

- ◆ 本公司设备安装调试完成交付使用前，将对客户进行专业技术培训；
- ◆ 定期对交付使用的设备进行回访、跟踪运行状况；
- ◆ 产品实行终生上门服务（设备零配件如超出质保期的为有偿服务），故障报修服务24小时响应。